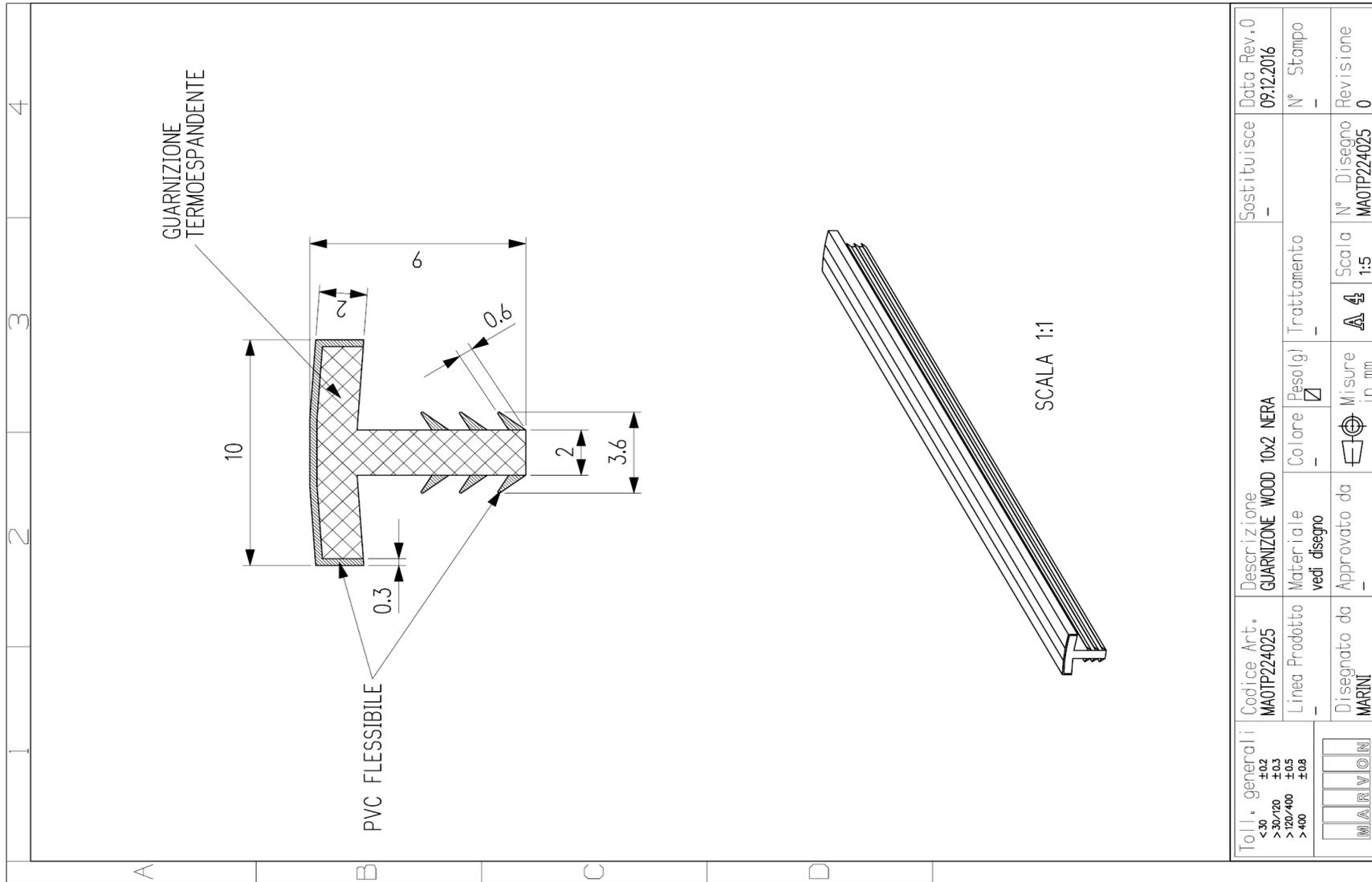


	<b>Specifica tecnica per clienti</b>	<b>S-29.5</b> Rev.0 del 02/13	Preparato ente GQ	Approvato Ente DG
		Classificazione Interna	<b>Guarnizione termo espandente Wood</b>	Guarnizione TP224025

<b>DATI. TECNICI</b>	Rapporto fra volume iniziale a freddo e quello alla massima espansione	1:10
	Pressione di espansione media	≥ 0.12 N/mm <sup>2</sup>
	Assoluta resistenza all'acqua	SI
	Assenza di solventi organici	SI
	Caratteristiche di autoestinguenza	B2 secondo norma DIN 4102
	Misura biadesivo applicato	
	Materiale di supporto	Resina P.V.C
	Materiale espandente	Grafite minerale al 27%

<i>Certificata in conformity with Deutsches Institut Fur Bautechnik Standard</i>	No. Z – 19.11 - 1533
--	----------------------

<b>IMBALLO SINGOLO</b>	<b>BOBINA da150 m</b>		
	<b>COLORE</b>	Nera	
	<b>ASPETTO</b>	Superficie liscia ed esente da irregolarità di forma, frastagliature e difetti visivi in genere .	
	<b>LARGHEZZA</b>	10 mm	
	<b>SPESSORE</b>	2 mm	
	<b>Dimensione del gambo</b>	3x9	
	<b>Codice Prodotto finito</b>	TP224025	
	<b>Dimensioni Pianale In Legno</b>	80x124	
	<b>N° bobine per scatola</b>	1	
	<b>Separatore per ogni ripiano</b>	NO	
	<b>Tipo di scatola</b>	Rif. 73	
	<b>Dimensioni scatola</b>	18x68x68cm	
	<b>Peso scatola</b>	~ 11 Kg	
	<b>Volume scatola</b>	0,083 m3	
<b>Identificazione scatola</b>	Vedi dis. 1		



Tolleranze generali		Descrizione		Sostituisce		Data Rev.0	
<30	±0.2	GUARNIZIONE WOOD 10x2 NERA		-		09/12/2016	
>30/20	±0.3	Materiale		Trattamento		N° Stampo	
>120/400	±0.5	ved' disegno		-		-	
>400	±0.8	Approvato da		Scala		Revisione	
MARVON		-		1:5		0	
MARVON		Disegnato da		Misure in mm		N° Disegno	
MARVON		MARINI		-		MA01P224025	

\* I termini di legge Marvon S.r.l. si riserva la proprietà del presente disegno con divieto assoluto di riproduzione totale o parziale dello stesso.

Il presente disegno annulla e sostituisce le eventuali revisioni precedenti che siete tenuti a distruggere

	<b>Specifica tecnica per clienti</b>	<b>S-29.5</b> Rev.0 del 02/13	Preparato ente	Approvato Ente
			GQ	DG
Classificazione Interna	<b>Guarnizione termo espandente Wood</b>	Guarnizione TP224025	Misure 10x2	

**ETICHETTA RAPPRESENTATIVA ( Dis. 1 ) :**  
(Dimensioni 130 x 100 mm)

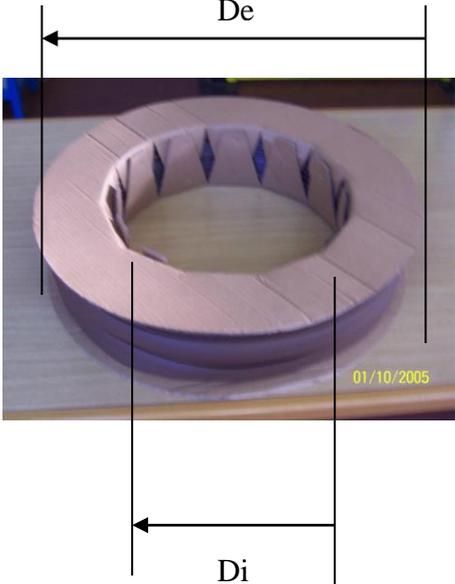
Codice prodotto

Dimensioni guarnizione

Codice operatore / data imballo

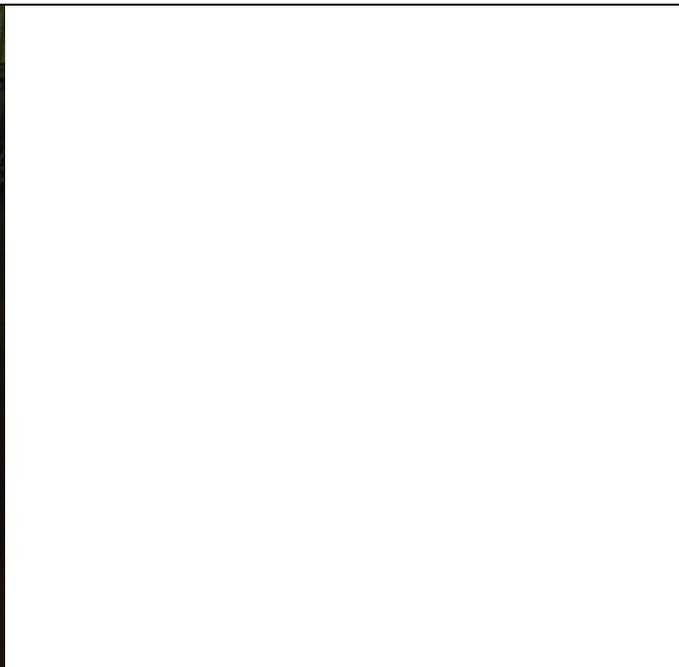




	Rotolo da 100m		
Di	~370mm		
De	~630 mm		
Altezza Bobina	~145 mm		

	<b>Specifica tecnica per clienti</b>	<b>S-29.5</b> Rev.0 del 02/13	Preparato ente	Approvato Ente
			GQ	DG
Classificazione Interna	<b>Guarnizione termo espandente Wood</b>	Guarnizione TP224025	Misure 10x2	



Rotoli	Ingombri max bancali Rotolo da 150 m	
TIPO BANCALE	PESANTE	
N° SCATOLE PER BANCALE	21	
QUANTITA' x BANCALE	~3000 metri	
DIMENSIONI BANCALE	~1240 x 800 mm	
ALTEZZA BANCALE	~2170 mm	
PESO BANCALE	250 Kg.	
VOLUME BANCALE	2,08 m <sup>3</sup>	

	<b>Specifica tecnica per clienti</b>	<b>S-29.5</b> Rev.0 del 02/13	Preparato ente GQ	Approvato Ente DG
		Classificazione Interna	<b>Guarnizione termo espandente Wood</b>	Guarnizione TP224025

## Istruzione per l'applicazione

<b>Temperatura di applicazione</b>	La temperatura ottimale di applicazione della guarnizione con biadesivo è compresa nella gamma da +18 a +25 °C. Se l'unione adesiva viene realizzata alle basse temperature, la resistenza iniziale dell'adesione risulta ridotta.
<b>Superfici</b>	Le superfici dei materiali sui quali dovrà essere posizionata la guarnizione con biadesivo devono presentarsi perfettamente pulite ed asciutte. Si deve evitare assolutamente che sulle superfici da far aderire si verifichi la condensazione dell'umidità (cosa che si può verificare quando si trasferiscono degli oggetti freddi all'interno di un ambiente più caldo). I materiali da far aderire devono presentarsi esenti da polveri, grassi, oli ed agenti di distacco. Si devono inoltre asportare strati di vernice in via di distacco o precedenti rivestimenti protettivi, o in alternativa renderli stabili.
<b>Ripulitura</b>	Per pulire le superfici utilizzare esclusivamente panni puliti e solventi compatibili con i materiali interessati, come la benzina, gli alcoli, esteri o chetoni.
<b>Esercitando una forte pressione si favorisce un contatto distribuito su tutta la superficie</b>	La pressione di contatto (circa 10-15 N/cm <sup>2</sup> ) deve essere esercitata manualmente, servendosi di un rullo o di una pressa per superfici.
<b>Evitare di applicare carichi Inutili</b>	Le unioni adesive devono essere realizzate in modo tale da non determinare lo sviluppo di alcun effetto leva (sollecitazione di sfaldatura). Qualsiasi sollecitazione di taglio o trazione deve potersi distribuire sull'intera superficie adesiva. Continue sollecitazioni di spelatura compromettono l'elasticità permanente dell'unione adesiva (ad es. le targhette da applicare su superfici curve devono essere adeguatamente preformate). Evitare le sollecitazioni in corrispondenza delle estremità dei materiali da far aderire.
<b>Caratteristiche delle superfici</b>	Per avere una buona unione adesiva occorrono superfici lisce. Qui di seguito riportiamo degli esempi di materiali sui quali l'adesione non presenta problemi: metalli, plastiche ad alto contenuto energetico (ad es. ABS, policarbonato, PVC rigido), legno liscio, pietra e vetro. I materiali plastici contenenti plastificanti richiedono particolari attenzioni. Il piastificante può determinare alterazioni dello strato adesivo compromettendo conseguentemente la resistenza dell'unione adesiva.
<b>Stoccaggio</b>	La nostra guarnizione deve essere conservata a temperatura ambiente e condizioni di umidità normali (dal 50 al 70%).

	<b>Specifica tecnica per clienti</b>	<b>S-29.5</b> Rev.0 del 02/13	Preparato ente GQ	Approvato Ente DG
		Classificazione Interna	<b>Guarnizione termo espandente Wood</b>	Guarnizione TP224025

<b>COMMERCIALE</b>	Lotti minimi (m)			
	Tempi di consegna			
	Bancali a rendere			